

Organizan:



## “CAMPAÑA DE RENTA 2021 NOVEDADES Y ASPECTOS PRÁCTICOS DE GESTIÓN”

**Fecha:** miércoles, 4 de mayo de 2022

**Hora:** de 11.30 h. a 14:00 h.

**Lugar:** Real Sociedad Económica de Amigos del País de Jaén  
Bernabé Soriano, 25

### PROGRAMA:

#### 11:30 horas **Presentación**

**D. Rafael Peralta Arco**

Decano del Colegio Profesional de Economistas de Jaén.

**D. Rodrigo Martos Ávila**

Delegado de la Agencia Estatal de Administración Tributaria de Jaén

**Dña. Irene Higuera Abolafia**

Jefe Dependencia de Gestión de la Agencia Tributaria de Jaén.

#### 11:45 horas **Gestión de la Declaración de IRPF 2021**

**Ponente: Dña. Silvia Sáez Cárdenas**

Técnico AEAT en Jaén

**Ponente: D. Antonio Robles García**

Técnico AEAT en Jaén

Las inscripciones deben hacerse, a través del correo electrónico: [colegiojaen@economistas.org](mailto:colegiojaen@economistas.org)  
o a través de la página web <https://economistasjaen.com/proximas-acciones-formativas/>

Si quieres plantear preguntas que serán resueltas el día de la Jornada, puedes remitirlas al correo [colegiojaen@economistas.org](mailto:colegiojaen@economistas.org)